



# VALVE À BÂTI OUVERT

SÉRIE OFHP 10

# LA QUALITÉ SANS COMPROMIS

Le design OXO Valve réduit drastiquement les coûts d'entretien des valves industrielles. La qualité de fabrication se devait de refléter cette philosophie. Ce qui signifie, pour nous, des valves industrielles ultraperformantes pour les industries les plus exigeantes, ainsi qu'une durabilité ne déclenchant aucun arrêt de production non prévu.

**Résistance** jusqu'à 2,5 fois supérieur aux exigences les plus élevées de l'industrie.

**Contrôle de la qualité** sur toute la chaîne de production, de la fonderie à l'assemblage final.

**Vérifications et tests** de toutes les valves, sans exception, avant livraison au client.

**Système de traçabilité rigoureux** garantissant la conformité des procédés de fabrication.



ROBUSTESSE ACCRUE

# BÂTI EN ALUMINIUM ALLIANT LÉGÈRETÉ ET SOLIDITÉ EXTRÊME

L'utilisation de l'aluminium dans la fabrication de valves industrielles est une révolution en soi. Les valves OXO allient une légèreté jamais vue à une géométrie optimale assurant une robustesse et une résistance mécanique équivalentes ou supérieures aux normes les plus élevées. **Nettement suffisant pour accomplir les pires applications industrielles.**

Grâce à l'utilisation de pièces coulées en aluminium, OXO Valve maximise les avantages que l'aluminium peut apporter, tel que l'intégration d'éléments fonctionnels à même les formes des composantes.

Pour les contextes industriels plus rudes, une protection de surface (en option) confère à l'aluminium une résistance extrême pour affronter jour après jour des conditions allant d'un pH 0 à un pH 14.



Épaisseur des  
parois optimisée



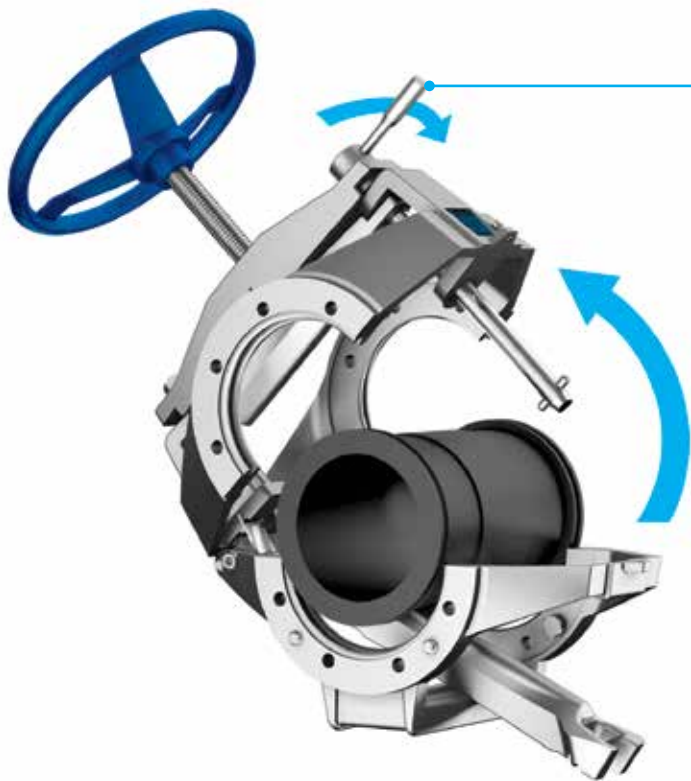
Design  
avant-gardiste



Intégration  
d'éléments  
fonctionnels



# FONCTIONNEMENT

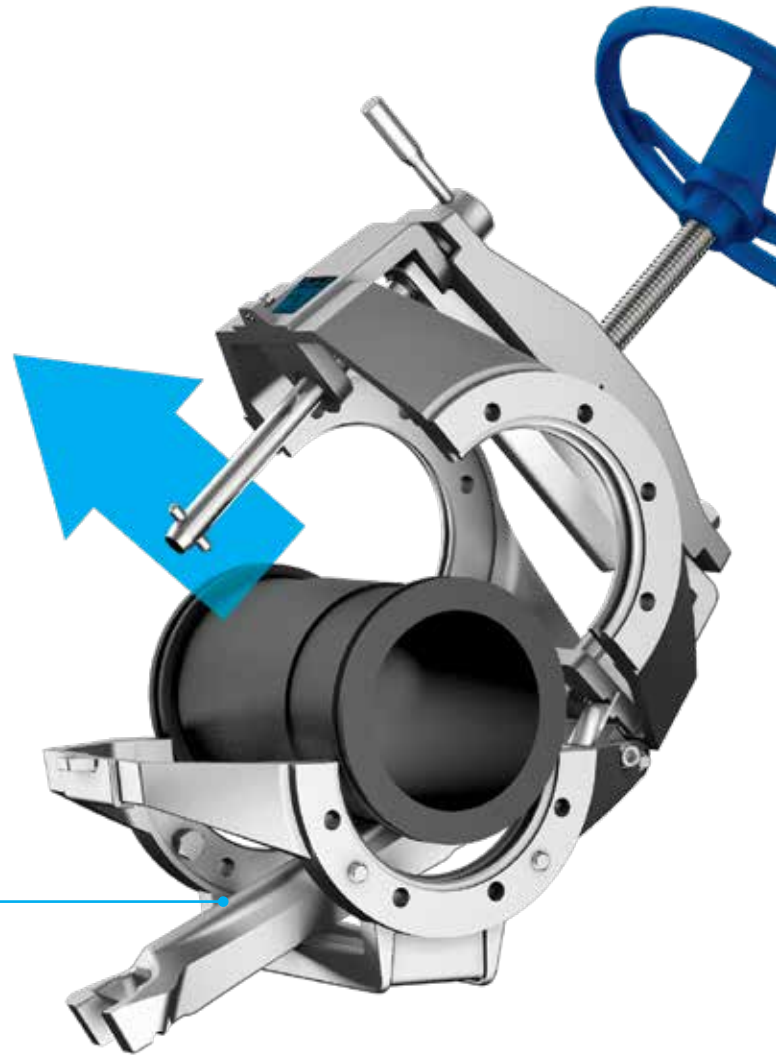


## Levier de dégagement

Permet de déverrouiller la partie supérieure du bâti et facilite la prise en main lors de la procédure d'ouverture.

## Expulsion automatique du manchon

La barre de compression inférieure pousse le manchon vers le haut et l'expulse hors du bâti.

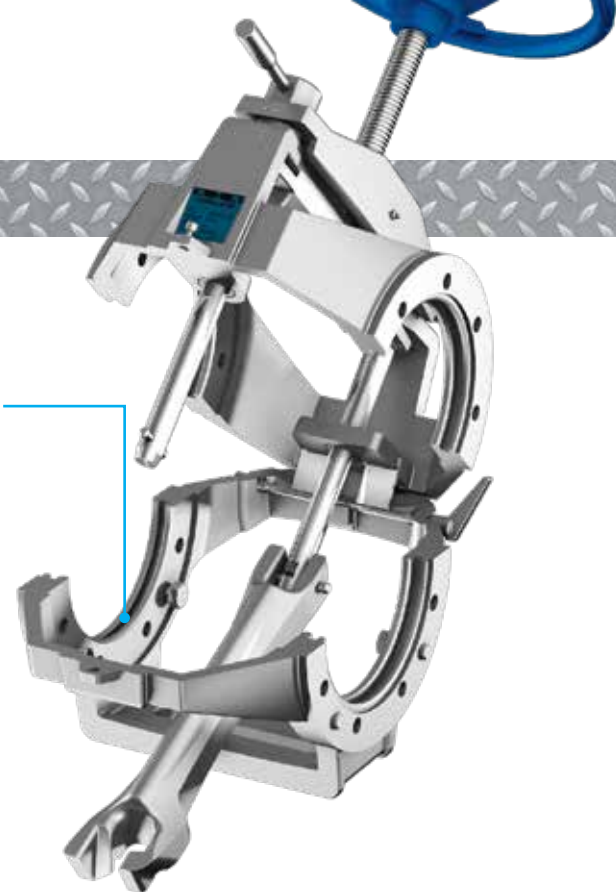


## Système de barrure à auto-enclenchement

Le système de barrure situé à l'arrière s'enclenche automatiquement à l'ouverture de la valve, empêchant ainsi le bâti supérieure de retomber en la heurtant par accident ou même en appliquant une force soutenue.

## Système de rainures et de languettes

Sert de guide pour un alignement parfait et facile, tout en empêchant le manchon de bouger au moment de fermer le bâti.

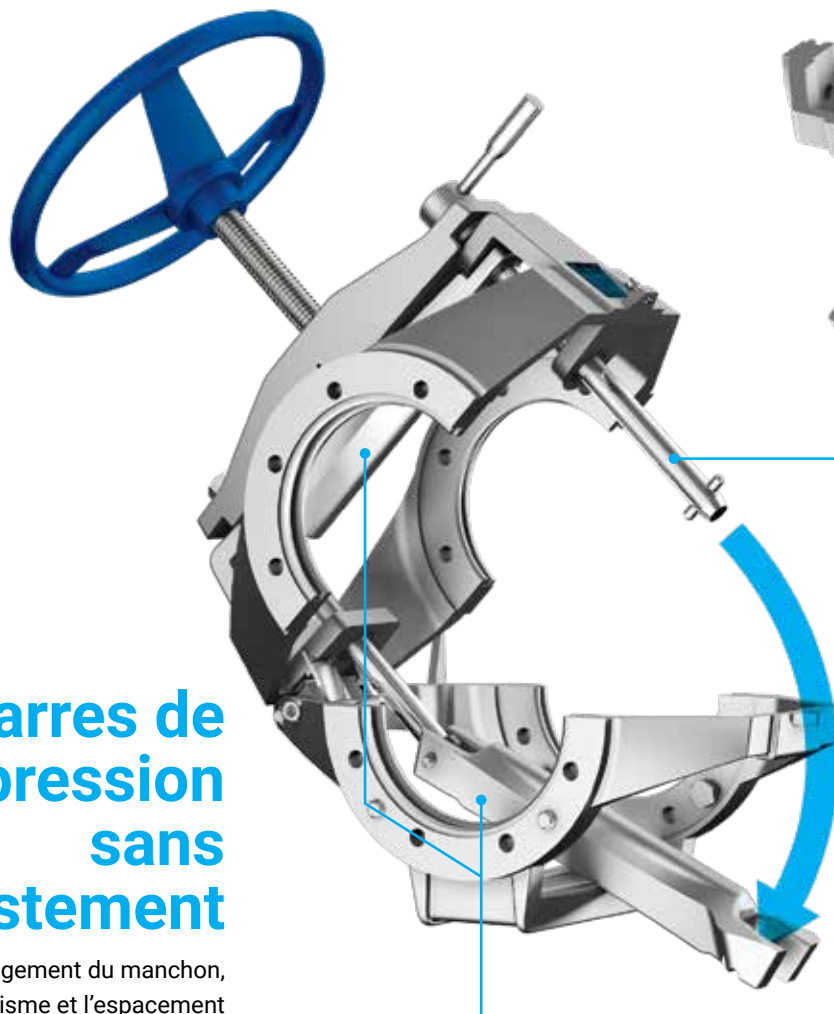


## Système de barrure à effet ressort

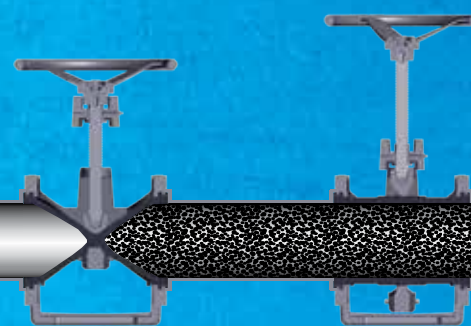
Le levier de dégagement agit comme un verrou de sûreté. En abaissant le bâti supérieur, il s'enclenche automatiquement en position sécurisée dans la barre de compression inférieure.

## Barres de compression sans ajustement

Après le changement du manchon, le parallélisme et l'espacement entre les barres de compression demeurent intacts.



En position ouverte, les valves OXO à bâtis ouverts et fermés permettent un passage intégral. Les valves ne causent aucune restriction de débit, il n'y a donc pas de baisse de pression. L'étanchéité totale s'effectue avec deux barres de compression qui se ferment simultanément sur l'axe du conduit.



# SÉRIE OFHP 10

## Spécifications

La **série OFHP 10** possède une structure à bâti ouvert qui offre en tout temps une bonne visibilité du manchon et du système de fermeture de la valve. Ces valves sont conçues pour les procédés impliquant des boues agressives, des substances abrasives, des poudres et des milieux difficiles.

Offertes avec vérins manuels, pneumatiques, hydrauliques et électriques.

OXO Valve propose aussi des solutions sur mesure de régulation de débit pour répondre à vos besoins les plus exigeants. Contactez notre service des ventes pour plus de détails.

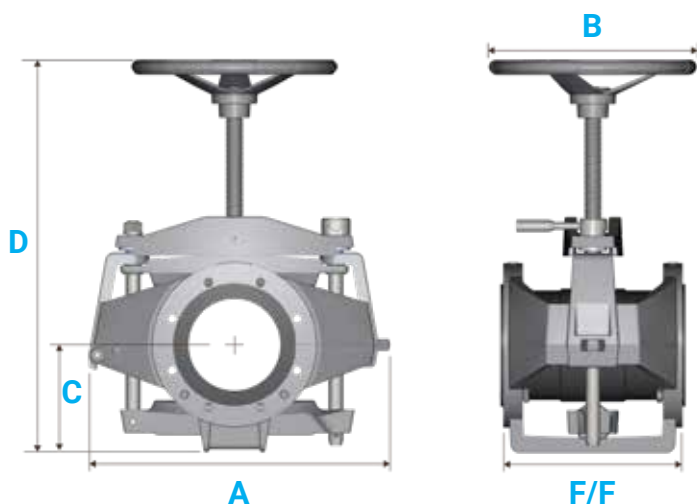
DIAMÈTRE (PO)	VÉRIN	PERÇAGE DE BRIDE	OPTIONS	MATÉRIAU DU MANCHON
3	M-MANUAL	1- ANSI 150	RÉSISTANCE À LA CORROSION	CAOUTCHOUC NATUREL
4	P-PNEUMATIQUE	2- DIN PN10	DISPOSITIF DE VERROUILLAGE	ACRYLONITRILE-BUTADIÈNE (BUNAN-NITRIEL)
6	H-HYDRAULIQUE		DÉFLECTEUR DE PROTECTION	CHLOROPRÈNE (NÉOPRÈNE)
8	E-ÉLECTRIQUE			FLUOROCARDONE (VITON)
10	MO-BOÎTE D'ENGRENAGE			
12				

## Dimensions

Les brides de boulonnage des valves OXO sont conformes aux spécifications de classe ANSI 125/150 (DIN PN10) pour les cercles de boulonnage.

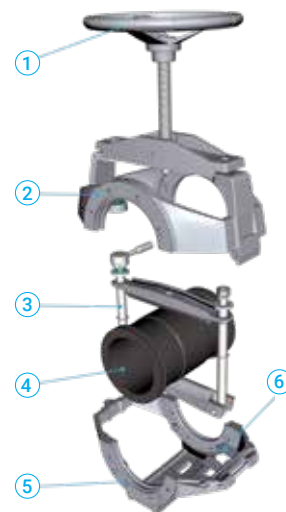
DIMENSION DE LA VALVE	LONGUEUR F/F	LARGEUR A	DIAMÈTRE DU VOLANT B	HAUTEUR		PRESSION DE SERVICE (PSI)	POIDS DE LA VALVE
				C	D		
3" (80 mm)	8" (203 mm)	17" (432 mm)	12" (305 mm)	6-1/4" (159 mm)	21-11/16" (551 mm)	150	48 lb (21,8 kg)
4" (100 mm)	10" (254 mm)	20-1/2" (521 mm)	12" (305 mm)	7-3/16" (183 mm)	25-3/16" (640 mm)	150	80 lb (36,3 kg)
6" (150 mm)	12" (305 mm)	24" (610 mm)	18" (457 mm)	8-5/16" (211 mm)	30-7/16" (773 mm)	125	108 lb (49 kg)
8" (200 mm)	16" (406 mm)	26-1/8" (664 mm)	18" (457 mm)	8-5/16" (211 mm)	34-1/6" (865 mm)	80	140 lb (63,5 kg)
10" (250 mm)	20" (508 mm)	31-7/8" (810 mm)	22" (559 mm)	11-3/8" (289 mm)	39-11/16" (1008 mm)	75	195 lb (88,5 kg)
12" (300 mm)	24" (610 mm)	38-5/16" (973 mm)	22" (559 mm)	13-7/16" (342 mm)	46-1/4" (1175 mm)	75	266 lb (120,7 kg)

Les dimensions et les poids affichés servent de référence uniquement, les dessins précis sont disponibles sur demande.



## Pièces :

- ① Volant
- ② Bâti supérieur
- ③ Montage barres de compression
- ④ Manchon
- ⑤ Bâti inférieur
- ⑥ Mécanisme de barrure



## Brides de boulonnage

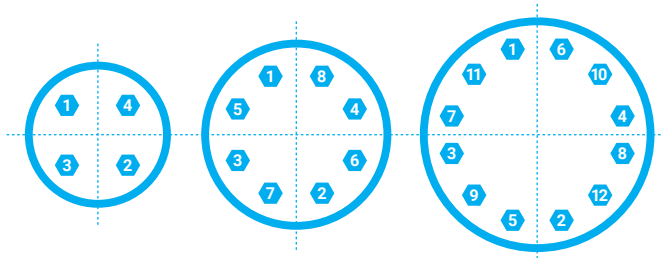
Les brides de boulonnage des valves OXO sont conformes aux spécifications de classe ANSI 125/150 (DIN PN10) pour les cercles de boulonnage.

DIMENSION DE LA VALVE		QUANTITÉ DE BOULONS	DIAMÈTRE DU CERCLE DE BOULONNAGE		TAILLE DU FILETAGE	ÉPAISSEUR DE LA BRIDE		TENSION DES BOULONS	
ANSI	DN		ANSI	DN		ANSI	DN	PI. LB.	NM
3"	80	4	6"	152	5/8"-11 NC	7/8"	22	55	75
4"	100	8	7-1/2"	190	5/8"-11 NC	7/8"	22	40	54
6"	150	8	9-1/2"	241	3/4"-10 NC	15/16"	24	60	81
8"	200	8	11-3/4"	298	3/4"-10 NC	1-1/16"	27	70	95
10"	250	12	14-1/4"	362	7/8"-9 NC	1-1/8"	28	70	95
12"	300	12	17"	431	7/8"-9 NC	1-3/16"	30	75	102

Les brides de boulonnage doivent être de type face surélevée (surface d'étanchéité).

Le Di de la bride de boulonnage doit être le même que celui de la valve.

Serrez le nombre de boulons selon la séquence en étoile comme sur les modèles illustrés. Le premier serrage devrait se faire à 50 % de la valeur indiquée au tableau. Les boulons doivent ensuite être serrés à la valeur indiquée au tableau. L'utilisation d'un produit antigrippant sur tous les boulons est fortement recommandée.



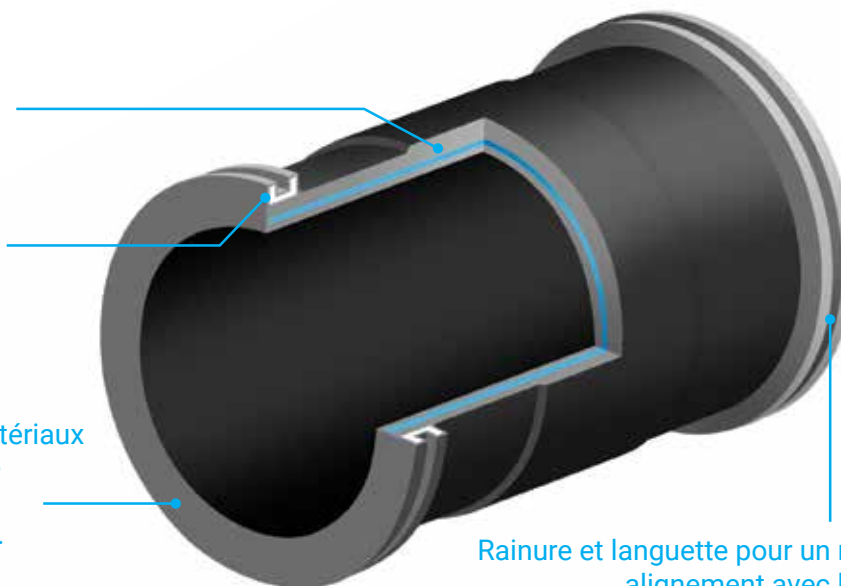
## Manchon exclusif

La partie interne de la valve est composée d'un manchon offert en plusieurs matériaux adaptés à toute une gamme d'applications exigeant une bonne résistance à la corrosion, à l'usure et aux produits chimiques. Le manchon à passage intégral est la seule pièce de la valve qui entre en contact avec la matière.

Matériau renforcé pour assurer le maintien de la pression.

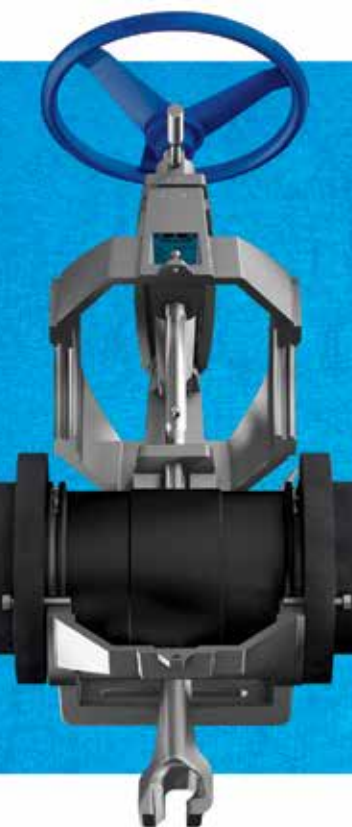
Profil d'acier pour assurer une retenue maximale du manchon.

Diverses options de matériaux pour assurer une bonne résistance à l'usure et aux produits chimiques.



Rainure et languette pour un meilleur alignement avec la valve.





# REMPLEZ SANS DÉPLACER

OXO Valve est à la **poursuite constante de l'innovation** afin de concevoir et de fabriquer des valves industrielles dont les opérations d'entretien s'effectuent directement sur les conduits et sont ainsi, toujours plus productives et sécuritaires.

La productivité dépasse largement le cadre de la performance propre au produit. Par la réduction des coûts d'entretien et le renforcement de la sécurité au travail, une valve industrielle peut être aussi productive lors des temps d'arrêt que lorsqu'elle est en fonction. Nous modifions totalement la façon d'entretenir tous les types de valves industrielles en vue d'apporter **des gains significatifs de productivité et de sécurité.**

SIÈGE SOCIAL 418-437-3737  
TÉLÉCOPIEUR 418-437-1530

[info@oxovalve.com](mailto:info@oxovalve.com)

**OXO**  
**VALVE**